

**Dringlichkeitsentscheidung**  
**gem. § 60 Abs. 1, Satz 2 Gemeindeordnung NW**

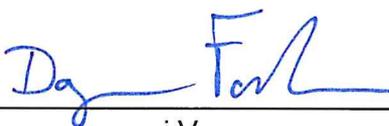
zu

**Zuschussgewährung an den Caritasverband des Kreises Mettmann zum  
Betreuungsmanagement 2. Quartal 2018**

-  
**Verlängerung der Zuschussgewährung an den Caritasverband des Kreises Mettmann  
zum Betreuungsmanagement 2. Quartal 2018**

Gem. § 60 Abs. 1 Satz 2 der Gemeindeordnung für das Land Nordrhein-Westfalen in ihrer derzeit geltenden Fassung wird folgender Beschluss gefasst:

Der Rat der Stadt Haan beschließt, den Zuschuss an den Caritasverband für den Kreis Mettmann zur Wahrnehmung des Betreuungsmanagements Flüchtlingshilfe /Wohnungslosenhilfe im bisherigen Umfang für die Monate April bis Juni 2018 in Höhe von insgesamt 77.940 € zu gewähren.



i.V.

Dagmar Formella  
1. Beigeordnete



---

Klaus Mentrop  
Stadtverordneter



---

Jörg Dürr  
Stadtverordneter

---

Meike Lukat  
Stadtverordneter

---

Jochen Sack  
Stadtverordneter

---

Dirk Raabe  
Stadtverordneter



---

Ulrich Schwierzke  
Stadtverordneter

**Dringlichkeitsentscheidung**  
**gem. § 60 Abs. 1, Satz 2 Gemeindeordnung NW**

ZU

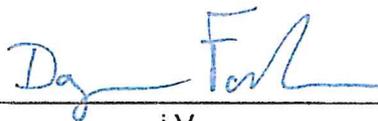
**Zuschussgewährung an den Caritasverband des Kreises Mettmann zum  
Betreuungsmanagement 2. Quartal 2018**

-

**Verlängerung der Zuschussgewährung an den Caritasverband des Kreises Mettmann  
zum Betreuungsmanagement 2. Quartal 2018**

Gem. § 60 Abs. 1 Satz 2 der Gemeindeordnung für das Land Nordrhein-Westfalen in ihrer derzeit geltenden Fassung wird folgender Beschluss gefasst:

Der Rat der Stadt Haan beschließt, den Zuschuss an den Caritasverband für den Kreis Mettmann zur Wahrnehmung des Betreuungsmanagements Flüchtlingshilfe/Wohnungslosenhilfe im bisherigen Umfang für die Monate April bis Juni 2018 in Höhe von insgesamt 77.940 € zu gewähren.



i.V.

Dagmar Formella  
1. Beigeordnete

30/4.18

Klaus Mentrop  
Stadtverordneter

Jörg Dürr  
Stadtverordneter

Meike Lukat  
Stadtverordneter

Jochen Sack  
Stadtverordneter

Dirk Raabe  
Stadtverordneter

Ulrich Schwierzke  
Stadtverordneter

**Dringlichkeitsentscheidung**  
gem. § 60 Abs. 1, Satz 2 Gemeindeordnung NW

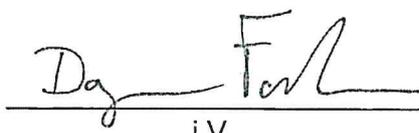
zu

**Zuschussgewährung an den Caritasverband des Kreises Mettmann zum  
Betreuungsmanagement 2. Quartal 2018**

**-  
Verlängerung der Zuschussgewährung an den Caritasverband des Kreises Mettmann  
zum Betreuungsmanagement 2. Quartal 2018**

Gem. § 60 Abs. 1 Satz 2 der Gemeindeordnung für das Land Nordrhein-Westfalen in ihrer derzeit geltenden Fassung wird folgender Beschluss gefasst:

Der Rat der Stadt Haan beschließt, den Zuschuss an den Caritasverband für den Kreis Mettmann zur Wahrnehmung des Betreuungsmanagements Flüchtlingshilfe /Wohnungslosenhilfe im bisherigen Umfang für die Monate April bis Juni 2018 in Höhe von insgesamt 77.940 € zu gewähren.



i.V.  
Dagmar Formella  
1. Beigeordnete

\_\_\_\_\_  
Klaus Mentrop  
Stadtverordneter

\_\_\_\_\_  
Jörg Dürr  
Stadtverordneter

\_\_\_\_\_  
Meike Lukat  
Stadtverordnete

  
\_\_\_\_\_  
Jochen Sack  
Stadtverordneter

\_\_\_\_\_  
Dirk Raabe  
Stadtverordneter

\_\_\_\_\_  
Ulrich Schwierzke  
Stadtverordneter

## **Begründung**

Aufgrund der Vorsprache mehrerer ehrenamtlicher Kräfte bei der Bürgermeisterinnensprechstunde am 29.01.2018, ergab sich die Notwendigkeit der Anpassung der bestehenden Leistungsbeschreibung zur Durchführung der Arbeiten im Betreuungsmanagement / städtische Wohnunterkünfte für Flüchtlinge.

Die Leistungsbeschreibung ist Teil des Vergabeverfahrens.

Aufgrund dieser Fortschreibung der Leistungsbeschreibung konnte der geplante Ausschreibungstermin nicht eingehalten werden, so dass eine erneute Verlängerung der von der Caritas im Kreis Mettmann erbrachten Leistung unter Beibehaltung der bisherigen Zuschussregelung notwendig ist.

Der Sozial- und Integrationsausschuss vom 21.03.2018 empfahl dem HFA und Rat der Stadt Haan im Rahmen einer Dringlichkeitsentscheidung der Verlängerung der Zuschussgewährung an den Caritasverband des Kreises Mettmann zum Betreuungsmanagement zum 01.04.2018 zuzustimmen.

Hierdurch verringert sich die 10%tige Einsparung des Haushaltsansatzes aus der HSK Kürzung. Diese tritt dann erst ab 01.08.2018 in Kraft.

## **Finanzielle Mehraufwendungen**

ca. 8.000,00 €

## **Anlagen:**

Anlage 1 – Auszug zu TOP 7 / SIA am 21.03.18



## Beglaubigter Auszug

Beschlussorgan:  
Sozial- und  
Integrationsausschuss

Sitzung vom: 21.03.2018

Niederschrift zur Sitzung  
SIA/Son/018/2018

### **7./ Verlängerung der Zuschussgewährung an den Caritasverband des Kreises Mettmann zum Betreuungsmanagement 2. Quartal 2018 Vorlage: 50/008/2018**

#### **Beschluss:**

Der SIA empfiehlt dem Rat, die heute von der Bürgermeisterin und mehreren im SIA anwesenden Ratsmitgliedern getroffene Dringlichkeitsentscheidung zu genehmigen, den Zuschuss an den Caritasverband für den Kreis Mettmann zur Wahrnehmung des Betreuungsmanagements Flüchtlingshilfe /Wohnungslosenhilfe im bisherigen Umfang für die Monate April bis Juni 2018 in Höhe von insgesamt 77.940 € zu gewähren.

#### **Abstimmungsergebnis:**

einstimmig angenommen

Die Richtigkeit des Auszuges wird beglaubigt. Gleichzeitig wird bestätigt, dass der Sozial- und Integrationsausschuss beschlussfähig war.

Haan, den 29.03.2018

Die Bürgermeisterin  
Im Auftrag

Jonke

