

Veränderungsantrag zum Haushaltsplanentwurf 2019

Lfd. Nr. 6 (SIA)

| | | | |
|-------------------------------------|----------------------------|---------------|------------|
| Antragsteller: Amt + Name | 50, H. Schneider / Caritas | Datum: | 06.11.2018 |
|-------------------------------------|----------------------------|---------------|------------|

Produkt: 050110

Sachkonto: 531890

Bezeichnung: Zuweisungen und Zuschüsse für lfd. Zwecke an übrige Bereiche - Sonstige

| Jahr | alt | neu | Differenz |
|-------------|----------|-------------|------------|
| 2019 | 19.500 € | 20.964,32 € | 1.464,32 € |
| 2020 | 19.500 € | 20.964,32 € | 1.464,32 € |
| 2021 | 19.500 € | 20.964,32 € | 1.464,32 € |
| 2022 | 19.500 € | 20.964,32 € | 1.464,32 € |

Begründung – unbedingt erforderlich:

Der Kreis Mettmann hat beschlossen, den Zuschuss für die Schuldner- und Insolvenzberatung in den jeweiligen kreisangehörigen Städten ab 01.01.2019 um insgesamt 11% zu erhöhen. Grundlage ist eine Vereinbarung zwischen dem Kreis und den Wohlfahrtsverbänden. Die kreisangehörigen Städte haben sich dieser Vereinbarung unter Beibehaltung der 2/3 zu 1/3-Regelung angeschlossen.

Der jährliche Zuschuss des Kreises Mettmann an die Schuldnerberatungsstelle Haan betrug bisher 26.623 Euro (=2/3). Der Zuschuss der Stadt Haan betrug 13.312 Euro (=1/3). Durch die 11%ige Erhöhung des Kreiszuschusses würde sich auch der Zuschuss der Stadt Haan ab 01.01.2019 entsprechend erhöhen.

-
- 20-1: - in Änderungsliste erfasst:
 - in H+H eingeplant:



Caritasverband für den Kreis Mettmann e.V.
Postfach 100546 40805 Mettmann

Stadt Haan
Herr Michael Schneider
Kaiserstr. 85

42781 Haan

Johannes-Flintrop-Straße 19
40822 Mettmann

Telefon: 02104 / 9262-28
Telefax: 02104 / 9262-30
Email: Thomas.Beuse@caritas-mettmann.de

Verwaltungsleitung

| Ihr Zeichen | Unser Zeichen | Ansprechpartner | Durchwahl | Datum |
|-------------|---------------|-----------------|-----------|------------|
| | | Herr Beuse | - 22 | 06.11.2018 |

Schuldner- und Insolvenzberatung sowie Schuldenprävention

Sehr geehrter Herr Schneider,

hiermit beantragen wir eine Erhöhung des städt. Zuschusses für die Schuldner- und Insolvenzberatung sowie für die Schuldenprävention ab dem 01.01.2019.

Der Kreis Mettmann hat beschlossen, den Zuschuss für die Schuldner- und Insolvenzberatung in den jeweiligen kreisangehörigen Städten ab 01.01.2019 um insgesamt 11% zu erhöhen. Grundlage ist eine Vereinbarung zwischen dem Kreis und den Wohlfahrtsverbänden. Die kreisangehörigen Städte haben sich dieser Vereinbarung unter Beibehaltung der 2/3 zu 1/3-Regelung angeschlossen.

Der jährliche Zuschuss des Kreises Mettmann an die Schuldnerberatungsstelle Haan betrug bisher 26.623 Euro (=2/3). Der Zuschuss der Stadt Haan betrug 13.312 Euro (=1/3). Durch die 11%ige Erhöhung des Kreiszuschusses würde sich auch der Zuschuss der Stadt Haan ab 01.01.2019 entsprechend erhöhen.

Die Stadt Haan zahlte bisher zusätzlich noch einen Betrag von 6.188 Euro für die Schuldenprävention, sodass wir insgesamt einen jährlichen städtischen Zuschuss von 19.500 Euro (13.312 € + 6.188€) von Ihrer Stadt erhielten. Da die Zuschüsse seit 2006 unverändert sind, bitten wir Sie, auch den zusätzlichen Beitrag von z.Zt. 6.188 Euro entsprechend anzuheben.

In der Hoffnung auf eine positive Entscheidung verbleiben wir

Mit freundlichen Grüßen

Thomas Beuse
Verwaltungsleitung

Caritasverband für den
Kreis Mettmann e.V.
Johannes-Flintrop-Straße 19
40822 Mettmann

Nah am Nächsten

Tel.: 02104 - 92 62 - 0
Fax: 02104 - 92 62 - 30

Mail: postfach@caritas-mettmann.de
http://www.caritas-mettmann.de

Bankverbindung:
Pax-Bank e.G. Köln
IBAN: DE31 3706 0193 0000 0110 10
BIC: GENODED1PAX